

МЕГАСЕЛ

15230, Москва, Электролитный пр., д.3
Тел. 542-89-10 (многоканальный)

15 февраля 2007 г.

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный директор
ООО «Мегасел Плюс»



А.Е. Решетова

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

На нашем предприятии установлен вымывной процессор Euroflex 920 P производства фирмы Photomeca для изготовления флексографских форм.

В течение 5 лет приходилось раз в месяц промывать шланги и фильеры системы подачи вымывного раствора от частиц фотополимера.

Основной проблемой было засорение расходомера с системой регуляции подачи вымывного раствора игольчатого типа. Раствор, используемый для вымывания форм, регенерируется сторонним заказчиком и содержит после регенерации сгустки маслянистых включений. Очистить расходомер можно было, только демонтировав его из системы подачи сольвента, при этом приходилось его разбирать. Расходомер имеет конструкцию, не предусматривающую регулярную сборку-разборку, и имеет заведомо неразборные соединения. Все эти манипуляции были сопряжены с риском вывести расходомер из строя или нарушить точность регулирования подачи раствора.

После промывки и сборки процессора приходилось затрачивать время на отработку режимов вымывания, использовать дополнительный фотополимер для тестирования и расходовать чистый раствор на промывку процессора. Время, затрачиваемое на все эти операции, составляло около 4-5 часов

При включении насоса попадающие в систему пузырьки воздуха создавали трудности в считывании показаний, шариковый поплавок уровня сильно подпрыгивал и искажал показания расходомера, что препятствовало оперативному регулированию подачи раствора при изменении параметров обрабатываемого фотополимера.

10 февраля 2006г. на участке изготовления флексографских форм для устранения возможности подобных засоров на магистраль пополнения рабочим раствором вымывного

процессора был установлен многофункциональный струнно-мембранный фильтр ФС-10.006, производства НТК «СОЮЗИНТЕЛЛЕКТ»

Характеристики фильтрующего устройства ФС-10.006:

1. Тонкость фильтрации - 5-10 мкм;
2. Максимальная производительность - 10,0 м³/час;
3. Максимальное рабочее давление - 16,0 бар
4. Минимальное рабочее давление - 0,5 бар

После включения фильтра в систему подачи было обработано более 445 м² фотополимера. Установка фильтрующего устройства не повлияла на кинетику процесса вымывания, так как фильтр при высокой тонкости фильтрации, имеет очень низкий показатель гидродинамического сопротивления (качество промывки флексографских форм осталось прежним, время вымывания не увеличилось). Не произошло ни одного случая засорения расходомера. Помимо этого регулирование подачи происходит плавно, без потери времени и точно.

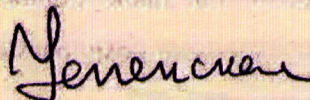
15 февраля 2007г. В течение 10 мин в присутствии представителей НТК «СОЮЗИНТЕЛЛЕКТ» у фильтра был отвинчен отстойник и осмотрен, из отстойника фильтра были удалены все накопившиеся полимерные включения, промыт вымывным раствором фильтрующий элемент, после чего фильтр был собран и установлен на место для дальнейшей эксплуатации.

Преимущества полученные в ходе годовой эксплуатации процессора с Фильтром ФС-10.006.

1. Отпала необходимость регулярных разборок механиками процессора для промывки расходомера (помимо всего работа механиков была сопряжена с многочасовым нахождением в атмосфере вредных паров растворителя).
2. Вероятность поломки расходомера свелась к нулю.
3. Отсутствие пузырьков воздуха в растворе исключило искажение показаний расходомера и обеспечило более тонкое и оперативное регулирование процесса.
4. Значительная экономия расходных материалов и времени.
5. Отсутствие в отработанном растворе полимерных включений, положительно сказалось на последующем процессе регенерации раствора.

Общий экономический эффект за 1 год составил порядка 300 000 рублей.

Мастер-технолог печатного цеха



/Успенская А.Ю./